⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

® 公開特許公報(A) 平3-169967

劉発明の名称 置敷き床材

②特 願 平1-306911

20出 願 平1(1989)11月27日

@発 明 者 林 大阪府門真市大字門真1048番地 松下電工株式会社内 守 男 @発 明 者 Ш 崎 清 好 大阪府門真市大字門真1048番地 松下電工株式会社内 @発 明 者 岸 康 之 大阪府門真市大字門真1048番地 松下電工株式会社内 の出 願 松下電工株式会社 人 大阪府門真市大字門直1048番地 四代 理 人 弁理士 石田 外2名

明細響

1、発明の名称

置敷を床材

2. 特許請求の範囲

(1) 床下地面上に置敷きされる置敷き床材であって、柔軟性を有するシート状の合成樹脂成形品製の基材の表層に薄い木質化粧板が積層され、基材の一個矯に嵌合突部が形成され、他側矯に嵌合突部が嵌合することができる嵌合凹所が形成され、 嵌合突部と嵌合凹所との一方に抜止め突部が形成され、他方に抜止め突部が係入して抜止め突部が扱されて成ることを特徴とする置

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、モルタル、コンクリート等により仕上げられた床下地上に直接に敷設される置敷を床材に関し、詳しくは木質の表面を有しながら、木質系における反りを回避し、撓み性も付与し、か

かる構成のものを製作容易に得るとともに、その 施工において放止めを行う放止的構成も容易に形 成しようとする技術に係るものである。

[従来の技術]

従来から、モルタル、コンクリート等により仕 上げられた床下地上に敷設される木質床材は知ら れている。例えば、第4図に示す如く、木豊合板 のような木質芸板1mの裏面に複数個の構bを並設 し、同裏面にクッション材cを貼着してなる木質 床材Aaが知られている。ところでこのような水 實尿材Aaは、床下地上に接着或いは釘打ち施工 等により固定されて敷設進工されるものであり、 構bとクッション材eによって、防音効果が得られ るものである。しかしながら、このような木製床 材Aaにおいては、牌bが設けられているものの、 木質基板1mには屈曲柔軟性がなく、充分な屈曲 柔軟性を得るために、裸bの並散個数を増やした り取いは僕bの深を寸法を深く形成した場合には、 僕cに対応して木質化粧板2の表面に亀裂が発生 し易く、強度及び表面意匠上問題となるものであっ

た。それ故に、木質床材Aaにおいては、充分な 屈曲柔軟性がないままに、床下地上に施工されて おり、床下地への馴染みが悪いために、床下地上 に接着或は釘打ち施工等により固定して、強制的 に床下地に馴染ませて施工していた。この場合、 施工に接着或は釘打ち等の作業が伴って、敷設施 工が面倒であるとともに、木質床材Aaの取り替 えが極めて困難となるものであった。加えて、木 智基板1aに多数本の構bの加工を精度良く行うの が繁雑となり、その製作面及び機能面において問 題があった。しかも第5図に示すように、木質基 材1aの一側端に嵌合突部3aを形成し、他側端に 場合回所4 a を形成して、両者を嵌合させて木質 床材 A a , A a同士を接続するのであるが、かかる 接続に際しては、嵌合凹所 4 aに接着剤dを充填し て抜止めを図るのである。ところがこのように接 着剤dを充填するものにおいては、その嵌合時に 接着剤dがはみ出し、これの拭き取り作業を要す る等の問題がある。

[発明が解決しようとする課題]

れて成ることを特徴とするものである。

[作用]

このように、柔軟性を有するシート状の基材 1 の表層に薄い木質化粧板2が積層されることによっ て、柔軟性を有するシート状の基材1には木質基 板のような反りが生じることがなく、基材1には 柔軟性によって幾み性を付与し、床下地面に馴染 むようにし、床下地の凹凸をより吸収し、床下地 面によりびったりと挟することで、置敷を床材A の滑りを抑えることとなって、床下地上に直接に 接着或は釘打ち等の作業を行うことなく簡単に敷 設(直張)施工が行えるようになし、かかる柔軟性 を有するシート状の基材1にて最動の伝播を抑制 し、防音性も高め、博加工を回避して、その生産 性を高め、そして成形品の基材1とする場合には、 樹脂の選択にて寸法の安定化を図りやすく、隣接 のものとの結合を図る結合部の製作も容易になし、 コストグウンも図れ、種々の付加価値を加えるこ とができ、しかも基材1の一側端に嵌合突部3か 形成され、他側端に嵌合突部3が嵌合することが

本発明は、上記従来の技術における欠点を解消するために発明されたものであり、その課題はの課題へない。 成立 国由柔軟性があって、床下地への類とし難くて、強度面或は表面意匠上の問題がなく、床下地上に接着或は釘打ち等の作業を防止を接着或は釘打ち等の作業を防止でき、かつ接続に配分に行うことができ、その生産を容した。 かつ接続に降してもる。

[課題を解決するための手段]

本発明の置敷を床材は、床下地面上に置敷をされる置敷を床材であって、柔軟性を有するシート 状の基材1の表層に薄い木質化粧板2が積層され、 基材1の一側蟠に嵌合突部3が形成され、他側端 に嵌合突部3が嵌合することができる嵌合凹所4 が形成され、嵌合突部3と嵌合凹所4との一方に 独止め突部3mが形成され、他方に抜止め突部3m が係入して独止めを図る抜止め凹所4mが形成さ

できる嵌合四所 4 が形成され、嵌合突部 3 と嵌合 四所 4 との一方に抜止め突部 3 aが形成され、他 方に抜止め突部 3 aが 係入して抜止めを 図る抜止 め四所 4 aが形成されることによって、 嵌合突部 3 を嵌合凹所 4 に嵌合させるとともに抜止め突部 3 aを抜止め凹所 4 aに係合させることで、 接着列 の使用を回避して、 置敷き床材 A・A 同士の接続 を容易迅速に行え、 置敷き 施工に有利になし、 か つかかる接続のための構成も容易に得られるよう にたものである。

[実施例]

以下本発明の実施例を図面に基づいて詳述する。 木材を薄くスライスして木目を有する突板(スライス単板)のような木質化粧板2が、合成樹脂製で柔軟性があり、シート状の基材1の表面に積層してあり、その基材1の一側端には嵌合突部3が形成され、他側端には嵌合凹所4が形成されている。このような嵌合突部3及び嵌合凹所4の形成は、基材1の成形時に同時に行なわれる。そして木質化粧板2は、0.25mm~0.6mm程度の厚 そのスライス単板に1 mm~2 mm厚き程度の乾式のラワン単板を裏打ちしたものや、1 mm~3 mm厚き程度の表すさ程度のスライス単板のみのものがあり、このような木質化粧板2を合成樹脂製の成形品製の基材1にその成形時に積屑接着するか、別途に接着剤にて接着する等するものである。そして基材1は例えば金属粉末を混入する等した遮音性及び防音性の高い遮音シートを使用するとよい。

このように、柔軟性を有するシート状の基材1
の表層に薄い木質化粧板2が積層されることを板の 素軟性を有するシート状の基材1には木質症板の ような反りが生じることがなくて、柔軟性によいの で焼み性が得られて、床下地面に良好に顕い地で であり、床下地の凹凸をより吸収し、床下地の よりびったりと接するのであり、しかして よりなったりを接するのであり、しかして よりなったりを接するのであり、しかして よりなったりを まりなったりを なは釘打ち等の作業を行うことに 直接に敷設(直張)施工が行えるのである。 軟性を有するシート状の基材1にて 最動のであるのであるのである。

向は嵌合突部 3 と嵌合四所 4 との嵌合方向を示している。

[発明の効果]

以上要するに本発明は、柔軟性を有するシート 状の基材の表層に薄い木質化粧板が積層される故、 柔軟性を有するシート状の基材には木質基板のよ うな反りが生じることがなく、基材には柔軟性に よって撓み性を付与し、床下地面に馴染むように し、床下地の凹凸をより吸収し、床下地面により びったりと接することで、置敷を床材の滑りを抑 えることとなって、床下地上に直接に接着成は釘 打ち等の作業を行うことなく簡単に敷設(直張)施 工が行えるようにでき、かつ柔軟性を有するシー ト状の基材にて振動の伝播を抑制することもでき、 防育性も高めることもでき、構加工を回避して、 その生産性を高め、そして成形品の基材とする場 合には、樹脂の選択にて寸法の安定化を図りやす く、隣接のものとの結合を図る結合部の製作も容 易に行え、コストグウンも図れ、種々の付加価値 を加えることができ、しかも藝材の一側端に嵌合

そして標加工を回避して、その生産性を高めるのである。又、合成樹脂製の成形品の基材 1 放、樹脂の選択にて寸法の安定化を図りやすく、隣接のものとの結合を図る嵌合突部 3 及び嵌合凹所 4 のような結合部の製作も容易に行えるのである。

そして、嵌合突部3には第1図に示すように、 抜止め突部3aが形成されるのであり、独止め凹 所4aには抜止め突部3aが係入して抜止めを図る 抜止め凹所4aが形成されている。しかして、嵌 合突部3を嵌合凹所4に嵌合させるとともになな、 検着剤の使用を回避して、置敷き施工に有利にな の機数を容易迅速に行え、置敷き施工に有利にな し、かつかかる接続のための構成も容易に得られ るのである。そして接続に際しては、嵌合突部 の低合に伴って嵌合凹所4の下片4bが下方に弾 性変形し、嵌合後は下片4bが復元して、確実な 独止め空防し、低合後は下片4bが復元して、確実な 独止めたのである。そして第2図及び第3図の 矢印ロ方向へのスライドにて、木口方向に移動さ せ、置敷き施工が行なわれる。第3図の矢印

突部が形成され、他間端に嵌合突部が嵌合することができる嵌合凹所が形成され、嵌合突部と嵌た 世別である 大田の では止め突部が形成され、他方に 技上の 突部が係入して 技上の を図る 技上の 凹所 に 後 合 空 が を で い を な と も に 技 上 の 突部を 技 上 の 凹所に 係合 さ せる ことで、 接着 剤の 使 用 を 回避 し て、 置 敷 き 歳 打 同士の 接続を 容易迅速に 行え、 置 敷 き 施 工に 有 利 に な し、 かつかかる 接続の ための 標成 も 容易に 得 られる という 利点がある。

4.図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の接続作用を示す断面図、第2図は同上の接続状態の断面図、第3図は同上の接続状態の断面図、第3図は同上の施工形態を示す平面図、第4図は従来例の断面図、第5図は従来例の接続作用を示す斜視図であり、1は基材、2は木質化粧板、3は嵌合突部、3aは抜止め突部、4は嵌合凹所、4aは抜止め凹所である。

代理人 弁理士 石 田 長 七